

<b>Public visé</b>	Opérateurs – régleurs – programmeur sur machine-outil Responsables de production
<b>Durée</b>	35 heures
<b>Objectifs</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- Concevoir une pièce en 2D</li><li>- Importer une pièce solide</li><li>- Appliquer des cycles de découpe droite ou de dépouille</li><li>- Appliquer des cycles d'usinage en mode 4 axes</li><li>- Générer un programme en ISO</li></ul>
<b>Prérequis</b>	Maîtrise de la lecture de plans et de la trigonométrie Connaissance de l'usinage des métaux

## PROGRAMME DE FORMATION

### Interface logiciel

#### Création de géométrie

- Conception de profil 3D
- Modification de raccordement
- Paramétrage des dépouilles
- Modification des altitudes

#### Import de pièce

#### Création de séquences

#### Paramétrage machine

- Choix du post processeur
- Modélisation simple de la machine

#### Création des cycles d'usinage

#### Les opérations d'usinages

- Opération d'usinage 2 axes
- Opération d'usinage de dépouille
- Opération d'usinage 4 axes
- Opération de grignotage
- Gestion des points de départ d'usinage

#### Création de point de synchronisation pour usinage 4 axes

#### Simulation

#### Génération de programme ISO

#### Applications sur machine

- Transfert sur machine
- Simulation et usinage
- Optimisation de l'usinage
- Remèdes en cas de casse du fil

### BILAN DE FORMATION