

Public visé	Opérateurs – réglers – programmeur sur machine-outil Responsables de production
Durée	21 heures
Objectifs	<ul style="list-style-type: none">- Importer un fichier en 3D- Déplacer l'origine- Appliquer des cycles d'usinages en 3 axes- Applications sur machine
Prérequis	Maîtrise de la lecture de plans et de la trigonométrie Connaissance de l'usinage des métaux

PROGRAMME DE FORMATION

Import de fichiers 3D

- Modification de la pièce
- Déplacement de l'origine
- Création de bouchons
- Création de séquences

Cycles d'usinage 3 axes

- Opérations de fraisage de surface 3 axes
- Ebauche par niveau Z
- Finition plans parallèles
- Finition en spirales
- Finition du fond
- Bi-tangence
- Reprise d'usinage des angles
- Contournage 3D
- Finition concentrique
- Finition entre courbes

Cycles d'usinage 3 et 5 axes

- Opérations de fraisage de surfaces complexes en 3 et 5 axes
- Ebauche
- Ebauche à Z variable
- Finition
- Finition à Z Constant
- Finition projection
- Reprise de matière restante
- Séquences STL

Applications sur machine

- Transfert sur machine
- Simulation et usinage

BILAN DE FORMATION