Programmation paramétrée MAZATROL Fraisage	MAZ03F

Public visé	Opérateurs de production Technicien de production
Durée	21 heures
Objectifs	- *Maîtriser les fonctions de paramétrage* - *Construire un programme avec sauts conditionnels et inconditionnels* - *Créer des compteurs* - *Créer des sous-programmes d'usinage paramétrés pour des formes redondantes*
Prérequis	*Maitrise des bases de l'usinage* *Connaissance de l'usinage sur commande numérique*

PROGRAMME DE FORMATION

Programmation paramétrée

Les opérateurs mathématiques
Les sauts de programmes
Boucle de programme
Sauts inconditionnels
Saut conditionnel (IF, WHILE, OR…)
Les variables
Variables utilisateurs
Variables système

Construction de programmes paramétrés

Saut de programme
Imbrication de programme
Technique de sous-programmes
Utilisation de variables pour programme paramétré
Création de compteur
Paramétrage des données de réglage
Paramétrage des conditions de coupe
Paramétrage de formes

BILAN DE FORMATION

Usinage Formations
15 rue des Frères Lumière
72650 LA CHAPELLE SAINT AUBIN
contact@usinage-formations.com
02.43.42.04.14