Manipulation et programmation conversationnelle MORI SEIKI Fraisage 5 axes

MOR07F

Public visé	Opérateurs – régleurs – programmeur sur machine-outil Responsables de production
Durée	35 heures
Objectifs	*- Comprendre le fonctionnement d'une machine-outil à CN* *- Effectuer les réglages indispensables pour l'usinage* *- Créer des programmes simples* *- Utiliser les cycles de programmation* *- Programmer un usinage en complète autonomie*
Prérequis	*Maitrise des bases de l'usinage traditionnel en tournage et/ou en fraisage.*

PROGRAMME DE FORMATION

Manipulation machine

- Interface de la CN
- Les modes (Auto, Edit, MDI, Offset Setting,…)
- Les réglages d'origines
  - *Réglage des origines machine*
  - *Réglage des origines programme*
  - *Introduction de décalage*
- Les réglages d'outils
  - *Saisie de valeurs de jauges*
  - *Mesure des longueurs d'outils sur machine*
  - *Introduction de compensation d'usure*
- Transfert de programme
  - *Transfert via disquette/carte mémoire ou USB*
  - *Sélection du programme à usiner*
  - *Test syntaxique et/ou graphique*
- Exécution de programme
  - *Usinage en bloc à bloc*
  - *Usinage en continu*
- Gestion des aléas

Programmation conversationnelle

- Découverte des fonctions de programmation de base
- Création d'un programme simple
- Utilisation des cycles prédéfinis :
  - *Surfaçage*
  - *Poche, évidement*
  - *Cycle de perçage*
  - *Cycle d'alésage*
  - *Cycle de taraudage*
- Création du brut en 3D
- Simulation d'un programme

Programmation spécifique 4 et 5 axes

- Décalage d'origine spécifique et positionné
- Cycles spécifiques aux 4e et 5e axes
- Sécurité relative aux déplacements en 5 axes
- Optimisation de la tolérance d'exécution de programme (usinage 3D)

BILAN DE FORMATION

Usinage Formations
15 rue des Frères Lumière
72650 LA CHAPELLE SAINT AUBIN
contact@usinage-formations.com
02.43.42.04.14