Manipulation et programmation ISO FRAISAGE NUM Niveau 2

NUM02F

Public visé	Opérateurs – régleurs – programmeur sur machine-outil Responsables de production
Durée	21 heures
Objectifs	*- Effectuer les réglages indispensables pour l'usinage* *- Créer un programme ISO* *- Réaliser des programmes complexes* *- Utiliser les fonctions de paramétrage*
Prérequis	*Maitrise des bases de l'usinage traditionnel en tournage et/ou en fraisage.* *Connaissance de base en programmation ISO tournage et/ou fraisage*

PROGRAMME DE FORMATION

Rappel des manipulations machine

- Interface de la CN
- Les modes (Auto, Edit, MDI, Offset Setting,…)
- Les réglages d'origines
- Les réglages d'outils
- Transfert de programme
- Exécution de programme
- Gestion des aléas
  - *Redémarrage en cours de programme*
  - *Redémarrage pour reprise de cote*
  - *Redémarrage après anomalie (coupure de courant ou arrêt d'urgence)*
  - *Redémarrage après un problème de changement d'outil*

Programmation ISO

- Rappel des codes de base
  - *Les codes G*
  - *Les codes M*
  - *Les adresses de programmation*
- Programmation des cycles
  - *Cycle de perçage, lamage, taraudage,…*
- Appel de sous-programmes
- Utilisation des fonctions de paramétrage
- Exploitation des variables
  - *Variables utilisateurs*
  - *Variables systèmes*
- Saut inconditionnel
- Saut conditionnels
  - *IF – WHILE – WHEN…*

Mise en application

- Etude de programme type client
- Création de programme de formes paramétrées
- Création de compteurs pièces
- Création de programme de gestion de vie d'outil

BILAN DE FORMATION

Usinage Formations
15 rue des Frères Lumière
72650 LA CHAPELLE SAINT AUBIN
contact@usinage-formations.com
02.43.42.04.14