Diagnostic technique

Usinage

Objectifs opérationnels

Présenter aux stagiaires les objectifs de l'évaluation

Détecter les compétences acquises

Concevoir un programme de formation adapté aux pré-requis et aux attentes (stagiaires et entreprise)

Détecter des compétences isolées

Programme de formation

1/ Présentation de la démarche entreprise et des enjeux d'une évaluation pré -formative (Environ 30 minutes)

2/ Evaluation par le biais de QCM sur les différents éléments théoriques sur les métiers de l'usinage (Environ 1 heure)

Thèmes abordés : Lecture de plan

Métrologie

Techniques de coupe

Techniques d'usinage

Programmation CN

- 3/ Analyse des résultats du QCM par le formateur
- 4/ Rencontre individuelle afin de conforter les résultats du QCM, et détecter des compétences externes relatives au métier. (Environ 1 heure)
- 5/ Regroupement des informations et construction de grilles de compétences ainsi que des fiches individuelles d'évaluation.



<u>Durée</u>

7 heures

Prérequis

Public concerné

Responsables de production, chefs d'atelier

Modalités de suivi

Feuille d'émargement et attestation de formation

Modalités d'évaluation

Evaluation formative réalisée en progressions

Moyen et méthode <u>pédagogique</u>

d'indications pratiques

chaque participant



Tarifs et dates

Nous consulter



Lieu de formation

Sur site sur toute la France ou dans notre atelier:



Contact

02 43 42 04 14

Date de création : 10/01/2019 Date de mise à jour : 30/06/2021

ACCESSIBILITE AUX PERSONNES EN SITUATIONS DE HANDICAP

Les personnes atteintes de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à nous contacter directement afin d'étudier ensemble les possibilités de suivre la formation.