

Objectifs opérationnels

Gérer un usinage en 5 axes continu
Gérer les distances de sécurité

Programme de formation

Récupération de fichiers
Positionnement de l'origine pièce
Création de plans inclinés
Choix du système de coordonnées
Cycles d'usinage 5 axes
Opérations de fraisage 5 axes continu
Fraisage en roulant réglé (mode RTCP)
Fraisage en roulant de surface 5 axes
Contournage 5 axes
Composite 5 axes
Turbine 5 axes
Analyse des isoparamètres
Choix des isoparamètres selon les usinages
Stratégie 5 axes
Méthodes de pilotage
Méthodes de projections
Gestions des axes outils
Optimisation des dégagements
Gestion des distances de sécurité
Applications sur machine
Transfert sur machine
Simulation et usinage
BILAN DE FORMATION



Durée

35 heures

Prérequis

Maîtrise de la lecture de plans et de la trigonométrie
Connaissance de l'usinage des métaux
Connaissances en fraisage 3 D

Public concerné

Opérateurs – réglers – programmeur sur machine-outil
Responsables de production

Modalités de suivi

Feuille d'émargement et attestation de formation

Modalités d'évaluation

Evaluation formative réalisée en début et en fin de formation pour mesurer les acquis et les progressions

Moyen et méthode pédagogique

Alternance d'apports théoriques et d'indications pratiques
Méthode active et participative
Salles de cours équipées de vidéo projecteur
Support de formation remis à chaque participant



Tarifs et dates

Nous consulter



Lieu de formation

Sur site sur toute la France ou dans notre atelier :
15 Rue des Frères Lumière,
72650 La Chapelle-Saint-Aubin



Contact

02 43 42 04 14
contact@usinage-formations.com

Réf : CFAO07M

Date de création : 10/01/2019
Date de mise à jour : 15/11/2022

ACCESSIBILITE AUX PERSONNES EN SITUATIONS DE HANDICAP

Les personnes atteintes de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à nous contacter directement afin d'étudier ensemble les possibilités de suivre la formation.