Formation FANUC Programmation paramétrée Tournage

Objectifs opérationnels

Maîtriser les fonctions de paramétrage
Construire un programme avec sauts conditionnels et inconditionnels
Créer des compteurs
Créer des sous-programmes d'usinage paramétrés pour des formes redondantes

Programme de formation

Programmation paramétrée
Les opérateurs mathématiques
Les sauts de programmes
Boucle de programme
Sauts inconditionnels
Saut conditionnel (IF, WHILE, OR…)
Les variables
Variables utilisateurs
Variables système
Construction de programmes paramétrés
Saut de programme
Imbrication de programme
Technique de sous-programmes
Utilisation de variables pour programme paramétré
Création de compteur
Paramétrage des données de réglage
Paramétrage des conditions de coupe
Paramétrage de formes
BILAN DE FORMATION

Durée

21 heures

Prérequis

Maitrise des bases de l'usinage

Connaissance de la programmation ISO

Connaissance de l'usinage sur commande numérique

Public concerné

Opérateurs de production

Technicien de production

Modalités de suivi

Feuille d'émargement et attestation de formation

Modalités d'évaluation

Evaluation formative réalisée en début et en fin de formation pour mesurer les acquis et les progressions

Moyen et méthode pédagogique

Alternance d'apports théoriques et d'indications pratiques

Méthode active et participative

Salles de cours équipées de vidéo projecteur

Support de formation remis à chaque participant

Tarifs et dates

Nous consulter

Lieu de formation

Sur site sur toute la France ou dans notre atelier :

15 Rue des Frères Lumière,
72650 La Chapelle-Saint-Aubin

Contact

02 43 42 04 14
contact@usinage-formations.com

Réf : FAN05T

Date de création : 10/01/2019
Date de mise à jour : 15/11/2022

ACCESSIBILITE AUX PERSONNES EN SITUATIONS DE HANDICAP

Les personnes atteintes de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à nous contacter directement afin d'étudier ensemble les possibilités de suivre la formation.