

Objectifs opérationnels

Maîtriser les fonctions de paramétrage

Construire un programme avec sauts conditionnels et inconditionnels

Créer des compteurs

Créer des sous-programmes d'usinage paramétrés pour des formes redondantes

Programme de formation

Programmation paramétrée

Les opérateurs mathématiques

Boucle de programme

Sauts inconditionnels

Saut conditionnel (IF, WHILE, OR...)

Les variables

Variables utilisateurs

Variables système

Construction de programmes paramétrés

Saut de programme

Imbrication de programme

Technique de sous-programmes

Utilisation de variables pour programme paramétré

Création de compteur

Paramétrage des données de réglage

Paramétrage des conditions de coupe

Paramétrage de formes

BILAN DE FORMATION



Durée

21 heures

Prérequis

Maîtrise des bases de l'usinage

Connaissance de l'usinage sur commande numérique

Public concerné

Opérateurs de production

Technicien de production

Modalités de suivi

Feuille d'émargement et attestation de formation

Modalités d'évaluation

Évaluation formative réalisée en début et en fin de formation pour mesurer les acquis et les progressions

Moyen et méthode pédagogique

Alternance d'apports théoriques et d'indications pratiques

Méthode active et participative

Salles de cours équipées de vidéo projecteur

Support de formation remis à chaque participant



Tarifs et dates

Nous consulter



Lieu de formation

Sur site sur toute la France ou dans notre atelier :

15 Rue des Frères Lumière,
72650 La Chapelle-Saint-Aubin



Contact

02 43 42 04 14

contact@usinage-formations.com

Réf : HEID03T

Date de création : 10/01/2019
Date de mise à jour : 15/11/2022

ACCESSIBILITE AUX PERSONNES EN SITUATIONS DE HANDICAP

Les personnes atteintes de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à nous contacter directement afin d'étudier ensemble les possibilités de suivre la formation.