



Objectifs opérationnels

Comprendre le fonctionnement d'une machine-outil à CN
Effectuer les réglages indispensables pour l'usinage
Créer des programmes simples
Utiliser les cycles de programmation
Programmer un usinage en complète autonomie

Programme de formation

Manipulation machine
Interface de la CN
Les modes (Auto, Edit, MDI, Offset Setting,...)
Les réglages d'origines
Réglage des origines machine
Réglage des origines programme
Introduction de décalage
Les réglages d'outils
Saisie de valeurs de jauges
Mesure des longueurs d'outils sur machine
Introduction de compensation d'usure
Transfert de programme
Transfert via disquette/carte mémoire ou USB
Sélection du programme à usiner
Test syntaxique et/ou graphique
Exécution de programme
Usinage en bloc à bloc
Usinage en continu
Gestion des aléas
Redémarrage en cours de programme
Redémarrage pour reprise de cote
Redémarrage après anomalie (coupure de courant ou arrêt d'urgence)
Redémarrage après un problème de changement d'outil
Programmation conversationnelle
Découverte des fonctions de programmation de base
Création d'un programme simple
Utilisation des cycles prédéfinis :
 Dressage
 Cylindrage, alésage
 Perçage, taraudage
 Filetage
 Cycles de gorge
Simulation d'un programme
Mise en application
Réalisation d'un programme (tests et visualisation graphique)
Chargement et édition sur machine
BILAN DE FORMATION



Durée

35 heures

Prérequis

Maitrise des bases de l'usinage traditionnel en tournage et/ou en fraiseage.

Public concerné

Opérateurs – réglers – programmeur sur machine-outil
Responsables de production

Modalités de suivi

Feuille d'émargement et attestation de formation

Modalités d'évaluation

Evaluation formative réalisée en début et en fin de formation pour mesurer les acquis et les progressions

Moyen et méthode pédagogique

Alternance d'apports théoriques et d'indications pratiques

Méthode active et participative

Salles de cours équipées de vidéo projecteur

Support de formation remis à chaque participant



Tarifs et dates

Nous consulter



Lieu de formation

Sur site sur toute la France ou dans notre atelier :

15 Rue des Frères Lumière,
72650 La Chapelle-Saint-Aubin



Contact

02 43 42 04 14

contact@usinage-formations.com

Réf : MAZ01T

Date de création : 10/01/2019
Date de mise à jour : 15/11/2022

ACCESSIBILITE AUX PERSONNES EN SITUATIONS DE HANDICAP

Les personnes atteintes de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à nous contacter directement afin d'étudier ensemble les possibilités de suivre la formation.