

Objectifs opérationnels

Présenter aux stagiaires les objectifs de l'évaluation
Détecter les compétences acquises
Concevoir un programme de formation adapté aux pré-requis et aux attentes (stagiaires et entreprise)
Détecter des compétences isolées

Programme de formation

1/ Présentation de la démarche entreprise et des enjeux d'une évaluation pré -formative (Environ 30 minutes)

2/ Evaluation par le biais de QCM sur les différents éléments théoriques sur les métiers de l'usinage (Environ 1 heure)

Thèmes abordés :

Lecture de plan

Métrologie

Techniques de coupe

Techniques d'usinage

Programmation CN

3/ Analyse des résultats du QCM par le formateur

4/ Rencontre individuelle afin de conforter les résultats du QCM, et détecter des compétences externes relatives au métier. (Environ 1 heure)

5/ Regroupement des informations et construction de grilles de compétences ainsi que des fiches individuelles d'évaluation.



Durée

7 heures

Prérequis

Aucun

Public concerné

Opérateurs sur machine-outil
Responsables de production,
chefs d'atelier

Modalités de suivi

Feuille d'émargement et
attestation de formation

Modalités d'évaluation

Evaluation formative réalisée en
début et en fin de formation pour
mesurer les acquis et les
progressions

Moyen et méthode pédagogique

Alternance d'apports théoriques et
d'indications pratiques

Méthode active et participative

Salles de cours équipées de vidéo
projecteur

Support de formation remis à
chaque participant



Tarifs et dates

Nous consulter



Lieu de formation

Sur site sur toute la France ou
dans notre atelier :

15 Rue des Frères Lumière,
72650 La Chapelle-Saint-Aubin



Contact

02 43 42 04 14

contact@usinage-formations.com

Réf : METIER 00

Date de création : 10/01/2019
Date de mise à jour : 15/11/2022

ACCESSIBILITE AUX PERSONNES EN SITUATIONS DE HANDICAP

Les personnes atteintes de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à nous contacter directement afin d'étudier ensemble les possibilités de suivre la formation.