



### **Objectifs opérationnels**

Effectuer les réglages indispensables pour l'usinage  
Créer un programme ISO  
Réaliser des programmes complexes  
Utiliser les fonctions de paramétrage

### **Programme de formation**

Rappel des manipulations machine  
Interface de la CN  
Les modes (Auto, Edit, MDI, Offset Setting,...)  
Les réglages d'origines  
Les réglages d'outils  
Transfert de programme  
Exécution de programme  
Gestion des aléas  
Redémarrage en cours de programme  
Redémarrage pour reprise de cote  
Redémarrage après anomalie (coupure de courant ou arrêt d'urgence)  
Redémarrage après un problème de changement d'outil  
Programmation ISO  
Rappel des codes de base  
Les codes G  
Les codes M  
Les adresses de programmation  
Programmation des cycles  
    Cycle de perçage, lamage, taraudage,...  
Appel de sous-programmes  
Utilisation des fonctions de paramétrage  
Exploitation des variables  
Variables utilisateurs  
Variables systèmes  
Saut inconditionnel  
Saut conditionnels  
IF - WHILE - WHEN...  
Mise en application  
Etude de programme type client  
Création de programme de formes paramétrées  
Création de compteurs pièces  
Création de programme de gestion de vie d'outil  
BILAN DE FORMATION



### **Durée**

21 heures

### **Prérequis**

Maitrise des bases de l'usinage traditionnel en tournage et/ou en fraisage.

Connaissance de base en programmation ISO tournage et/ou fraisage

### **Public concerné**

Opérateurs – réglurs – programmeur sur machine-outil

Responsables de production

### **Modalités de suivi**

Feuille d'émargement et attestation de formation

### **Modalités d'évaluation**

Evaluation formative réalisée en début et en fin de formation pour mesurer les acquis et les progressions

### **Moyen et méthode pédagogique**

Alternance d'apports théoriques et d'indications pratiques

Méthode active et participative

Salles de cours équipées de vidéo projecteur

Support de formation remis à chaque participant



### **Tarifs et dates**

Nous consulter



### **Lieu de formation**

Sur site sur toute la France ou dans notre atelier :

15 Rue des Frères Lumière,  
72650 La Chapelle-Saint-Aubin



### **Contact**

02 43 42 04 14

contact@usinage-formations.com

Réf : MOR02F

Date de création : 10/01/2019  
Date de mise à jour : 15/11/2022

### **ACCESSIBILITE AUX PERSONNES EN SITUATIONS DE HANDICAP**

Les personnes atteintes de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à nous contacter directement afin d'étudier ensemble les possibilités de suivre la formation.