

Objectifs opérationnels

Effectuer les réglages indispensables pour l'usinage
Créer un programme ISO
Réaliser des programmes complexes
Utiliser les fonctions de paramétrage

Programme de formation

Rappel des manipulations machine
Interface de la CN
Les modes (Auto, Edit, MDI, Offset Setting,...)
Les réglages d'origines
Les réglages d'outils
Transfert de programme
Exécution de programme
Gestion des aléas
Redémarrage en cours de programme
Redémarrage pour reprise de cote
Redémarrage après anomalie (coupure de courant ou arrêt d'urgence)
Redémarrage après un problème de changement d'outil
Programmation ISO
Rappel des codes de base
Les codes G
Les codes M
Les adresses de programmation
Programmation des cycles
Cycle d'ébauche intérieur ou extérieur
Cycle de finition
Cycle de gorge
Cycle de filetage
Cycles de pointage, perçage, taraudage
Appel de sous-programmes
Utilisation des fonctions de paramétrage
Exploitation des variables
Variables utilisateurs
Variables systèmes
Saut inconditionnel
Saut conditionnels
IF - WHILE - WHEN...
Mise en application
Etude de programme type client
Création de programme de formes paramétrées
Création de compteurs pièces
Création de programme d'embarrage
Bilan de formation



Durée

21 heures

Prérequis

Maitrise des bases de l'usinage traditionnel en tournage et/ou en fraissage.

Connaissance de base en programmation ISO tournage et/ou fraissage

Public concerné

Opérateurs – réglers – programmeur sur machine-outil

Responsables de production

Modalités de suivi

Feuille d'émargement et attestation de formation

Modalités d'évaluation

Evaluation formative réalisée en début et en fin de formation pour mesurer les acquis et les progressions

Moyen et méthode pédagogique

Alternance d'apports théoriques et d'indications pratiques

Méthode active et participative

Salles de cours équipées de vidéo projecteur

Support de formation remis à chaque participant



Tarifs et dates

Nous consulter



Lieu de formation

Sur site sur toute la France ou dans notre atelier :

15 Rue des Frères Lumière,
72650 La Chapelle-Saint-Aubin



Contact

02 43 42 04 14

contact@usinage-formations.com

Réf : MOR02T

Date de création : 10/01/2019
Date de mise à jour : 15/11/2022

ACCESSIBILITE AUX PERSONNES EN SITUATIONS DE HANDICAP

Les personnes atteintes de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à nous contacter directement afin d'étudier ensemble les possibilités de suivre la formation.