

Maintenance préventive d'un moule à injection plastique



Objectifs opérationnels

Rédiger un carnet de maintenance périodique
Analyser un mode opératoire
Assurer la maintenance préventive d'un moule

Programme de formation

Mettre en place un carnet d'entretien
Périodicité
Graissage, nettoyage, changement de pièce
Repérer les différents organes d'un moule
Analyse des différents éléments d'un moule
Analyse des fonctionnalités de ces éléments
Analyse de la fonction injection
Analyse de la fonction éjection
Assurer la maintenance préventive du moule (Niveau I)
Analyse des modes opératoires
Ouverture du moule
Vérification des organes moulants
Changement des pièces d'usure
Réparation du moule (niveau I)
Remontage du moule
Transmettre les informations pour les opérations de maintenance préventive du moule (niveau II)
Opération de fraisage, tournage, électroérosion, rectification, soudure, polissage...
BILAN DE FORMATION

Durée

35 heures



Prérequis

Connaître la lecture de plan
d'outillage

Public concerné

Technicien sur presse d'injection
Technicien de maintenance

Modalités de suivi

Feuille d'émargement et
attestation de formation

Modalités d'évaluation

Evaluation formative réalisée en
début et en fin de formation pour
mesurer les acquis et les
progressions

Moyen et méthode pédagogique

Alternance d'apports théoriques et
d'indications pratiques
Méthode active et participative
Salles de cours équipées de vidéo
projecteur
Support de formation remis à
chaque participant



Tarifs et dates

Nous consulter



Lieu de formation

Sur site sur toute la France ou
dans notre atelier :

15 Rue des Frères Lumière,
72650 La Chapelle-Saint-Aubin



Contact

02 43 42 04 14
contact@usinage-formations.com

Réf : OUT03

Date de création : 10/01/2019
Date de mise à jour : 15/11/2022

ACCESSIBILITE AUX PERSONNES EN SITUATIONS DE HANDICAP

Les personnes atteintes de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à nous contacter directement afin d'étudier ensemble les possibilités de suivre la formation.