

Maintenance préventive d'un outil de découpe et emboutissage



**Usinage
Formations**

Objectifs opérationnels

Comprendre les principes des technologies de découpe et d'emboutissage
Identifier les éléments d'un outillage
Rédiger un carnet de maintenance périodique
Analyser un mode opératoire
Assurer la maintenance préventive d'un outillage

Programme de formation

Généralités sur les techniques de découpe et emboutissage

Les différents procédés :

Outillage de découpe classique

Outillage de découpe fin

Outillage d'emboutissage

Principes de découpe/découpage fin/emboutissage

Détermination des efforts sur presse

Mise en bande

Calcul des jeux de découpe

Base de calculs pour développés pièce

Vocabulaire associé au métier de l'outillage

Propriétés des matériaux (physique, mécanique)

HOF (hauteur outil fermé)

Repérer les différents organes des outils de découpe et d'emboutissage

Analyse des différents éléments d'un outillage

Partie supérieure

Partie inférieure

Poinçon/matrice

Serre Flancs

Plaque de choc

Plaque de dévétissage

...

Assurer la maintenance préventive de l'outillage (Niveau I)

Analyse des modes opératoires

Ouverture de l'outillage

Vérification des organes actifs (poinçon, matrice, serre flanc, ...)

Changement des pièces d'usure

Analyse des standards et gestion des stocks

Réparation outillage (niveau I)

Remontage

Renseignement des documents de suivi d'outillage

Mettre en place un carnet d'entretien

Périodicité

Graissage, nettoyage, changement de pièce

Transmettre les informations pour les opérations de maintenance préventive de l'outillage

(niveau II)

Opération de fraisage, tournage, électroérosion, rectification, soudure, polissage...

BILAN DE FORMATION



Durée

70 heures

Prérequis

Connaître la lecture de plan d'outillage

Connaitre les techniques de base de l'ajustage et de l'usinage

Public concerné

Technicien sur presse de découpe ou d'emboutissage

Technicien de maintenance

Modalités de suivi

Feuille d'émargement et attestation de formation

Modalités d'évaluation

Evaluation formative réalisée en début et en fin de formation pour mesurer les acquis et les progressions

Moyen et méthode pédagogique

Alternance d'apports théoriques et d'indications pratiques

Méthode active et participative

Salles de cours équipées de vidéo projecteur

Support de formation remis à chaque participant



Tarifs et dates

Nous consulter



Lieu de formation

Sur site sur toute la France ou dans notre atelier :

15 Rue des Frères Lumière,
72650 La Chapelle-Saint-Aubin



Contact

02 43 42 04 14

contact@usinage-formations.com

Réf : OUT04

Date de création : 10/01/2019
Date de mise à jour : 15/11/2022

ACCESSIBILITE AUX PERSONNES EN SITUATIONS DE HANDICAP

Les personnes atteintes de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à nous contacter directement afin d'étudier ensemble les possibilités de suivre la formation.