

Objectifs opérationnels

Maitriser les règles de bases du polissage
Entretien, et polir les organes moulant d'un outillage

Programme de formation

Généralités sur la normalisation
Objectif de la normalisation
Exemple de normes en dessin technique
Présentation du polissage
Aspect
Contrôle
Les abrasifs utilisés pour le polissage de moules
Granulométrie : normes
Les abrasifs libres : Pâtes diamant
Les abrasifs fixes :
Papiers abrasifs
Pierres céramique
Pierres abrasives
Outils diamantés
Les supports :
Feutres
Bois
Tissus
Polissage manuel, automatique, maintenance, entretien
Méthodes de polissage
Exemples de polissage
Défauts de polissage
Travaux pratiques en polissage
BILAN DE FORMATION



Durée

14 heures

Prérequis

Connaître les bases de la mécanique

Public concerné

Technicien sur presse d'injection
Technicien de maintenance

Modalités de suivi

Feuille d'émargement et attestation de formation

Modalités d'évaluation

Evaluation formative réalisée en début et en fin de formation pour mesurer les acquis et les progressions

Moyen et méthode pédagogique

Alternance d'apports théoriques et d'indications pratiques
Méthode active et participative
Salles de cours équipées de vidéo projecteur
Support de formation remis à chaque participant



Tarifs et dates

Nous consulter



Lieu de formation

Sur site sur toute la France ou dans notre atelier :

15 Rue des Frères Lumière,
72650 La Chapelle-Saint-Aubin



Contact

02 43 42 04 14
contact@usinage-formations.com

Réf : OUT05

Date de création : 10/01/2019
Date de mise à jour : 15/11/2022

ACCESSIBILITE AUX PERSONNES EN SITUATIONS DE HANDICAP

Les personnes atteintes de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à nous contacter directement afin d'étudier ensemble les possibilités de suivre la formation.