



### **Objectifs opérationnels**

Effectuer les réglages indispensables pour l'usinage  
Connaître les conditions d'utilisation d'un palpeur  
Étalonner un palpeur  
Connaître et programmer les cycles de palpation pièce et outil  
Récupérer les données issues d'un palpation

### **Programme de formation**

Rappel des manipulations machine  
Interface de la CN  
Les modes (Auto, Edit, MDI, Offset Setting,...)  
Les réglages d'origines  
Les réglages d'outils  
Transfert de programme  
Exécution de programme  
Gestion des aléas  
Redémarrage en cours de programme  
Redémarrage pour reprise de cote  
Redémarrage après anomalie (coupure de courant ou arrêt d'urgence)  
Redémarrage après un problème de changement d'outil  
Palpage pièce  
Montage et réglage palpeur  
Étalonnage de palpeur  
    Cycle de centrage (intérieur ou extérieur)  
    Cycle de palpation dans un angle  
    Cycle de décalage angulaire  
    Calcul de la rotation de base à partir de deux trous/tenons circulaires  
    Initialisation du point de référence à partir de quatre trous/tenons circulaires  
    Initialisation du centre de cercle à partir de trois trous/tenons  
Palpage outil  
Réglage palpeur  
Étalonnage de palpeur  
    Cycle de mesure de longueur d'outil  
    Cycle de mesure de rayon d'outil  
    Cycle de mesures combinés  
    Cycle de contrôle d'usure d'outil  
    Cycle de contrôle de casse outil  
Bilan de formation

### **Durée**

21 heures



### **Prérequis**

Connaissance de base en programmation ISO tournage et/ou fraisage

### **Public concerné**

Opérateurs – réglageurs – programmeur sur machine-outil  
Responsables de production

### **Modalités de suivi**

Feuille d'émargement et attestation de formation

### **Modalités d'évaluation**

Évaluation formative réalisée en début et en fin de formation pour mesurer les acquis et les progressions

### **Moyen et méthode pédagogique**

Alternance d'apports théoriques et d'indications pratiques  
Méthode active et participative  
Salles de cours équipées de vidéo projecteur  
Support de formation remis à chaque participant



### **Tarifs et dates**

Nous consulter



### **Lieu de formation**

Sur site sur toute la France ou dans notre atelier :

15 Rue des Frères Lumière,  
72650 La Chapelle-Saint-Aubin



### **Contact**

02 43 42 04 14  
[contact@usinage-formations.com](mailto:contact@usinage-formations.com)

Réf : KERN02F

Date de création : 10/01/2019  
Date de mise à jour : 11/01/2024

#### **ACCESSIBILITE AUX PERSONNES EN SITUATIONS DE HANDICAP**

Les personnes atteintes de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à nous contacter directement afin d'étudier ensemble les possibilités de suivre la formation.