

Formation KERN Manipulation et programmation Palpage pièce et outil



Usinage
Formations

Objectifs opérationnels

Effectuer les réglages indispensables pour l'usinage
Connaître les conditions d'utilisation d'un palpeur
Étalonner un palpeur
Connaître et programmer les cycles de palpage pièce et outil
Récupérer les données issues d'un palpage

Programme de formation

Rappel des manipulations machine
Interface de la CN
Les modes (Auto, Edit, MDI, Offset Setting,...)
Les réglages d'origines
Les réglages d'outils
Transfert de programme
Exécution de programme
Gestion des aléas
Redémarrage en cours de programme
Redémarrage pour reprise de cote
Redémarrage après anomalie (coupure de courant ou arrêt d'urgence)
Redémarrage après un problème de changement d'outil
Palpage pièce
Montage et réglage palpeur
Etalonnage de palpeur
 Cycle de centrage (intérieur ou extérieur)
 Cycle de palpage dans un angle
 Cycle de décalage angulaire
 Calcul de la rotation de base à partir de deux trous/tenons circulaires
 Initialisation du point de référence à partir de quatre trous/tenons circulaires
 Initialisation du centre de cercle à partir de trois trous/tenons
Palpage outil
Réglage palpeur
Etalonnage de palpeur
 Cycle de mesure de longueur d'outil
 Cycle de mesure de rayon d'outil
 Cycle de mesures combinés
 Cycle de contrôle d'usure d'outil
 Cycle de contrôle de casse outil
Bilan de formation

Durée

28 heures



Prérequis

Connaissance de base en programmation ISO tournage et/ou fraissage

Public concerné

Opérateurs – régleurs – programmeur sur machine-outil
Responsables de production

Modalités de suivi

Feuille d'émargement et attestation de formation

Modalités d'évaluation

Evaluation formative réalisée en début et en fin de formation pour mesurer les acquis et les progressions

Moyen et méthode pédagogique

Alternance d'apports théoriques et d'indications pratiques
Méthode active et participative
Salles de cours équipées de vidéo projecteur
Support de formation remis à chaque participant



Tarifs et dates

Nous consulter



Lieu de formation

Sur site sur toute la France ou dans notre atelier :

15 Rue des Frères Lumière,
72650 La Chapelle-Saint-Aubin



Contact

02 43 42 04 14

contact@usinage-formations.com

Réf : KERN04F

Date de création : 10/01/2019
Date de mise à jour : 11/01/2024

ACCESSIBILITE AUX PERSONNES EN SITUATIONS DE HANDICAP

Les personnes atteintes de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à nous contacter directement afin d'étudier ensemble les possibilités de suivre la formation.