

## **Objectifs opérationnels**

Élaborer des programmes paramétrés  
Optimiser la technologie selon les matériaux  
Utiliser les cycles évolués  
Utiliser les mesures-outils

## **Programme de formation**

Rappel sur le principe de l'électro érosion  
Technologies pour matériaux spéciaux  
Observations sur les tables  
Choix des priorités  
Optimisation du processus d'usinage  
Préréglage et palettisation Étalonnage du banc de préréglage  
Mesure des outils  
Mesure des pièces  
Transfert de données sur machine  
Étude de la programmation paramétrée  
Utilisation des variables  
Enchaînement de plusieurs programmes  
Étude des cycles évolués Avantages et inconvénients Usinage en triaxial  
Applications sur machine  
BILAN DE FORMATION



## **Durée**

21 heures

## **Prérequis**

Connaître les bases de la mécanique

## **Public concerné**

Opérateurs de production  
Technicien de production

## **Modalités de suivi**

Feuille d'émargement et attestation de formation

## **Modalités d'évaluation**

Evaluation formative réalisée en début et en fin de formation pour mesurer les acquis et les progressions

## **Moyen et méthode pédagogique**

Alternance d'apports théoriques et d'indications pratiques  
Méthode active et participative  
Salles de cours équipées de vidéo projecteur  
Support de formation remis à chaque participant



## **Tarifs et dates**

Nous consulter



## **Lieu de formation**

Sur site sur toute la France ou dans notre atelier :

15 Rue des Frères Lumière,  
72650 La Chapelle-Saint-Aubin



## **Contact**

02 43 42 04 14  
[contact@usinage-formations.com](mailto:contact@usinage-formations.com)

Réf : ONA02E

Date de création : 10/01/2019  
Date de mise à jour : 11/01/2024

## **ACCESSIBILITE AUX PERSONNES EN SITUATIONS DE HANDICAP**

Les personnes atteintes de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à nous contacter directement afin d'étudier ensemble les possibilités de suivre la formation.