



### **Objectifs opérationnels**

Comprendre le fonctionnement d'une machine-outil à CN  
Effectuer les réglages indispensables pour l'usinage  
Créer des programmes simples  
Utiliser les cycles de programmation  
Programmer un usinage en complète autonomie

### **Programme de formation**

Manipulation machine  
Interface de la CN  
Les modes (Auto, Edit, MDI, Offset Setting,...)  
Les réglages d'origines  
Réglage des origines machine  
Réglage des origines programme  
Introduction de décalage  
Les réglages d'outils  
Saisie de valeurs de jauges  
Mesure des longueurs d'outils sur machine  
Introduction de compensation d'usure  
Transfert de programme  
Transfert via disquette/carte mémoire ou USB  
Sélection du programme à usiner  
Test syntaxique et/ou graphique  
Exécution de programme  
Usinage en bloc à bloc  
Usinage en continu  
Gestion des aléas  
Redémarrage en cours de programme  
Redémarrage pour reprise de cote  
Redémarrage après anomalie (coupure de courant ou arrêt d'urgence)  
Redémarrage après un problème de changement d'outil  
Programmation conversationnelle  
    Découverte des fonctions de programmation de base  
    Création d'un programme simple  
    Utilisation des cycles prédéfinis :  
        Dressage  
        Cylindrage, alésage  
        Perçage, taraudage  
        Filetage  
        Cycles de gorge  
Création du brut en 3D  
Simulation d'un programme  
Conversion en ISO  
Paramétrage simple du logiciel  
**BILAN DE FORMATION**

### **Durée**

35 heures



### **Prérequis**

Maitrise des bases de l'usinage traditionnel en tournage et/ou en fraissage

### **Public concerné**

Opérateurs – réglers – programmeur sur machine-outil  
Responsables de production

### **Modalités de suivi**

Feuille d'émargement et attestation de formation

### **Modalités d'évaluation**

Evaluation formative réalisée en début et en fin de formation pour mesurer les acquis et les progressions

### **Moyen et méthode pédagogique**

Alternance d'apports théoriques et d'indications pratiques  
Méthode active et participative  
Salles de cours équipées de vidéo projecteur  
Support de formation remis à chaque participant



### **Tarifs et dates**

Nous consulter



### **Lieu de formation**

Sur site sur toute la France ou dans notre atelier :

15 Rue des Frères Lumière,  
72650 La Chapelle-Saint-Aubin



### **Contact**

02 43 42 04 14

[contact@usinage-formations.com](mailto:contact@usinage-formations.com)

Réf : HAAS03T

Date de création : 10/01/2019  
Date de mise à jour : 11/01/2024

### **ACCESSIBILITE AUX PERSONNES EN SITUATIONS DE HANDICAP**

Les personnes atteintes de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à nous contacter directement afin d'étudier ensemble les possibilités de suivre la formation.