

# CQPM Opérateur Régleur sur machine outil à commande numérique par enlèvement de matière (MQ 88 11 74 0009)



Usinage  
Formations

## **Objectifs opérationnels**

- Comprendre le fonctionnement d'une machine-outil à CN
- Préparer les équipements nécessaires à la réalisation d'une série de pièces Démonter, monter les éléments de la machine-outil
- Procéder à des réglages simples
- Assurer la production dans le respect des objectifs impartis
- Contrôler la qualité de sa production
- Entretenir son poste de travail
- Rendre compte de son activité

## **Programme de formation**

### Module 1: Évaluation préformative

- Présenter aux stagiaires les objectifs de l'évaluation
- Détecter les compétences acquises
- Concevoir un programme de formation adapté aux prérequis et aux attentes (stagiaires et entreprise)
- Détecter des compétences isolées

### Module 2: Lecture de plan

- Interpréter un plan technique
- Identifier les surfaces fonctionnelles
- Connaître les unités de mesures, les tolérances et les ajustements

### Module 3: Métrologie

- Connaître les unités de mesures, les tolérances et les ajustements
- Calculer une cote de fabrication
- Utiliser les instruments de contrôle

### Module 4: Calculs professionnels

- Calculer avec précision les éléments géométriques d'une pièce
- Contrôler une pièce grâce aux cotes sur pign

### Module 5: Sécurité au poste de travail

- Prendre conscience de son rôle « sécurité » et savoir communiquer avec les autres acteurs de l'entreprise dans ce domaine
- Être capable d'appliquer la sécurité à son poste, de montrer l'exemple et de participer aux efforts d'amélioration de la sécurité

### Module 6: Techniques de fabrication

- Reconnaître et définir les principales caractéristiques des matières utilisées
- Identifier les essais mécaniques d'usage et les traitements thermiques,
- Définir les principaux moyens d'obtention des pièces,
- Connaître le vocabulaire relatif à la définition d'une pièce

**Durée**  
heures

**Prérequis**  
Aucun

### **Public concerné**

Salariés dans le cadre de la formation continue  
Contrat de professionnalisation  
Demandeurs d'emploi

### **Modalités de suivi**

Feuille d'émargement et attestation de formation

### **Modalités d'évaluation**

Evaluation formative réalisée en début et en fin de formation pour mesurer les acquis et les progressions

### **Moyen et méthode pédagogique**

Alternance d'apports théoriques et d'indications pratiques  
Méthode active et participative  
Salles de cours équipées de vidéo projecteur  
Support de formation remis à chaque participant

### **Tarifs et dates**

Nous consulter

### **Lieu de formation**

Sur site sur toute la France ou dans notre atelier :  
15 Rue des Frères Lumière,  
72650 La Chapelle-Saint-Aubin

### **Contact**

02 43 42 04 14  
[contact@usinage-formations.com](mailto:contact@usinage-formations.com)

Réf : CQPM009  
RNCP : 34175  
Certificateur : UIMM  
Date d'enregistrement : 10/09/2019

Date de création : 10/01/2019  
Date de mise à jour : 11/01/2024

#### Module 7: Techniques de coupe

Comprendre le phénomène de la coupe  
Choisir un outil adapté à l'usinage  
Calculer les conditions de coupe

#### Module 8: Gammes de fabrication

Choisir, ordonnancer les processus d'usinage  
Déterminer les conditions opératoires  
Elaborer et valider une gamme d'usinage  
Analyser et stocker un OF après production

#### Module 9: Usinage sur machines conventionnelles

Utiliser une fraiseuse et un tour conventionnels  
Réaliser des pièces simples en complète autonomie

#### Module 10: Programmation de machines à commande numérique

Connaître les bases de la programmation ISO  
Comprendre et modifier un programme ISO  
Réaliser des programmes simples

#### Module 11: Manipulation de machines à commande numérique

Comprendre le fonctionnement d'une machine-outil à CN  
Effectuer les réglages indispensables pour l'usinage  
Monter et régler les outils de coupes  
Modifier les correcteurs dynamiques  
Assurer la production sur une machine à commande numérique

#### Module 12: Certification

Appréhender les exigences du référentiel CQPM  
Préparer les stagiaires au processus de certification  
Accompagner les stagiaires sur l'ensemble du processus de qualification

#### Validation:

Certificat de Qualification Paritaire de la Métallurgie « Opérateur-régleur sur machine-outil à commande numérique par enlèvement de matière » MQ 88 11 74 0009