

CQPM Opérateur Régleur sur machine outil à commande numérique par enlèvement de matière (MQ 88 11 74 0009)



**Usinage
Formations**

Objectifs opérationnels

- Comprendre le fonctionnement d'une machine-outil à CN
- Préparer les équipements nécessaires à la réalisation d'une série de pièces Démonter, monter les éléments de la machine-outil
- Procéder à des réglages simples
- Assurer la production dans le respect des objectifs impartis
- Contrôler la qualité de sa production
- Entretenir son poste de travail
- Rendre compte de son activité

Programme de formation

Module 1: Évaluation préformative

- Présenter aux stagiaires les objectifs de l'évaluation
- Détecter les compétences acquises
- Concevoir un programme de formation adapté aux prérequis et aux attentes (stagiaires et entreprise)
- Détecter des compétences isolées

Module 2: Lecture de plan

- Interpréter un plan technique
- Identifier les surfaces fonctionnelles
- Connaître les unités de mesures, les tolérances et les ajustements

Module 3: Métrologie

- Connaître les unités de mesures, les tolérances et les ajustements
- Calculer une cote de fabrication
- Utiliser les instruments de contrôle

Module 4: Calculs professionnels

- Calculer avec précision les éléments géométriques d'une pièce
- Contrôler une pièce grâce aux cotes sur pign

Module 5: Sécurité au poste de travail

- Prendre conscience de son rôle « sécurité » et savoir communiquer avec les autres acteurs de l'entreprise dans ce domaine
- Être capable d'appliquer la sécurité à son poste, de montrer l'exemple et de participer aux efforts d'amélioration de la sécurité

Module 6: Techniques de fabrication

- Reconnaître et définir les principales caractéristiques des matières utilisées
- Identifier les essais mécaniques d'usage et les traitements thermiques,
- Définir les principaux moyens d'obtention des pièces,
- Connaître le vocabulaire relatif à la définition d'une pièce

Durée
heures

Prérequis
Aucun

Public concerné

- Salariés dans le cadre de la formation continue
- Contrat de professionnalisation
- Demandeurs d'emploi

Modalités de suivi

- Feuille d'émargement et attestation de formation

Modalités d'évaluation

- Evaluation formative réalisée en début et en fin de formation pour mesurer les acquis et les progressions

Moyen et méthode pédagogique

- Alternance d'apports théoriques et d'indications pratiques
- Méthode active et participative
- Salles de cours équipées de vidéo projecteur
- Support de formation remis à chaque participant

Tarifs et dates

- Nous consulter

Lieu de formation

- Sur site sur toute la France ou dans notre atelier :
15 Rue des Frères Lumière,
72650 La Chapelle-Saint-Aubin

Contact

- 02 43 42 04 14
contact@usinage-formations.com

- Réf : CQPM009
RNCP : 34175
Certificateur : UIMM
Date d'enregistrement : 10/09/2019

- Date de création : 10/01/2019
Date de mise à jour : 11/01/2024

Module 7: Techniques de coupe

Comprendre le phénomène de la coupe
Choisir un outil adapté à l'usinage
Calculer les conditions de coupe

Module 8: Gammes de fabrication

Choisir, ordonnancer les processus d'usinage
Déterminer les conditions opératoires
Elaborer et valider une gamme d'usinage
Analyser et stocker un OF après production

Module 9: Usinage sur machines conventionnelles

Utiliser une fraiseuse et un tour conventionnels
Réaliser des pièces simples en complète autonomie

Module 10: Programmation de machines à commande numérique

Connaître les bases de la programmation ISO
Comprendre et modifier un programme ISO
Réaliser des programmes simples

Module 11: Manipulation de machines à commande numérique

Comprendre le fonctionnement d'une machine-outil à CN
Effectuer les réglages indispensables pour l'usinage
Monter et régler les outils de coupes
Modifier les correcteurs dynamiques
Assurer la production sur une machine à commande numérique

Module 12: Certification

Appréhender les exigences du référentiel CQPM
Préparer les stagiaires au processus de certification
Accompagner les stagiaires sur l'ensemble du processus de qualification

Validation:

Certificat de Qualification Paritaire de la Métallurgie « Opérateur-régleur sur machine-outil à commande numérique par enlèvement de matière » MQ 88 11 74 0009