

Objectifs opérationnels

- Identifier et vérifier tous les éléments nécessaires à l'activité
- Appliquer les règles sécurité et environnement
- Réaliser les opérations professionnelles confiées
- Contrôler la conformité du résultat de l'activité
- Renseigner les supports ou documents relatifs à l'activité
- Réagir à une situation anormale
- Maintenir, nettoyer, ranger son poste de travail
- Contribuer à l'amélioration du poste de travail

Programme de formation

Module 1: Évaluation pré-formation

- Présenter aux stagiaires les objectifs de l'évaluation
- Détecter les compétences acquises
- Concevoir un programme de formation adapté aux prérequis et aux attentes (stagiaires et entreprise)
- Détecter des compétences isolées

Module 2: Gestion de production

- Participer à des projets d'organisation de la production

Module 3: Gammes de contrôle

- Mettre en place une gamme de contrôle et choisir le(s) moyen(s) le(s) plus adéquat(s) en fonction des spécifications dimensionnelles et géométriques à contrôler

Module 4: Etude des systèmes automatisé

- Analyser et comprendre le fonctionnement d'un ensemble mécanique

Module 5: Electrotechnique

- Identifier et connaître les composants électriques
- Avoir connaissance des dangers de l'électricité

Module 6: Pneumatique

- Identifier et connaître les composants pneumatiques
- Conduire des systèmes de production utilisant l'énergie pneumatique

Module 7: Maintenance de 1er niveau

- Citer les points de vigilance d'un matériel, les risques de dégradation, les pièces d'usure sur la ligne de production
- Justifier du recours au service maintenance

Module 8: Lecture de plans

Durée

heures

Prérequis

Aucun

Public concerné

Salariés dans le cadre de la formation continue
Contrat de professionnalisation
Demandeurs d'emploi

Modalités de suivi

Feuille d'émargement et attestation de formation

Modalités d'évaluation

Evaluation formative réalisée en début et en fin de formation pour mesurer les acquis et les progressions

Moyen et méthode pédagogique

Alternance d'apports théoriques et d'indications pratiques
Méthode active et participative
Salles de cours équipées de vidéo projecteur
Support de formation remis à chaque participant

Tarifs et dates

Nous consulter

Lieu de formation

Sur site sur toute la France ou dans notre atelier :
15 Rue des Frères Lumière,
72650 La Chapelle-Saint-Aubin

Contact

02 43 42 04 14
contact@usinage-formations.com

Réf : CQPM0148
RNCP : **35985**
Certificateur : UJMM
Date d'enregistrement : 15/10/2021

Date de création : 10/01/2019
Date de mise à jour : 11/01/2024

Interpréter un plan technique
Identifier les surfaces fonctionnelles
Connaître les unités de mesures, les tolérances et les ajustements

Module 9: Métrologie

Connaître les unités de mesures, les tolérances et les ajustements
Calculer une cote de fabrication
Utiliser les instruments de contrôle

Module 10: Techniques de fabrication

Connaître les principaux moyens d'obtention des pièces
Connaître le vocabulaire relatif à la définition d'une pièce

Module 11: Techniques de coupe

Comprendre le phénomène de la coupe
Choisir un outil adapté à l'usinage
Calculer les conditions de coupe

Module 12: Programmation de machines à commande numérique

Connaître les bases de la programmation ISO
Comprendre et modifier un programme ISO
Réaliser des programmes simples

Module 13: Manipulation de machines à commande numérique

Comprendre le fonctionnement d'une machine-outil à CN
Effectuer les réglages indispensables pour l'usinage
Monter et régler les outils de coupes
Modifier les correcteurs dynamiques
Assurer la production sur une machine à commande numérique

Module 14: Certification

Appréhender les exigences du référentiel CQPM
Préparer les stagiaires au processus de certification
Accompagner les stagiaires sur l'ensemble du processus de qualification

Validation:

Certificat de Qualification Paritaire de la Métallurgie « Équipier autonome de production industrielle » MQ1997 01 68 0148