



Objectifs opérationnels

- Préparer la mise en œuvre du contrat de phase
- Positionner les phases de contrôle des cotes fonctionnelles dans le programme
- Mettre en place le brut
- Élaborer un programme pièce au juste nécessaire
- Contrôler les faces usinées
- Partager des informations avec différents interlocuteurs
- Entretien des moyens d'usinage (outils, machines-outils)

Programme de formation

Module 1: Évaluation préformative

- Présenter aux stagiaires les objectifs de l'évaluation
- Détecter les compétences acquises
- Concevoir un programme de formation adapté aux prérequis et aux attentes (stagiaires et entreprise)
- Détecter des compétences isolées

Module 2: Techniques de coupe

- Comprendre le phénomène de la coupe
- Choisir un outil adapté à l'usinage
- Calculer les conditions de coupe

Module 3: Techniques de fabrication

- Reconnaître et définir les principales caractéristiques des matières utilisées
- Identifier les essais mécaniques d'usage et les traitements thermiques,
- Définir les principaux moyens d'obtention des pièces,
- Connaître le vocabulaire relatif à la définition d'une pièce

Module 4: Élaboration d'un dossier de fabrication

- Choisir, ordonnancer les processus d'usinage
- Déterminer les conditions opératoires
- Elaborer et valider une gamme d'usinage
- Analyser et stocker un OF après production

Module 5: Programmation de machines à commande numérique

- Connaître les bases de la programmation ISO
- Comprendre et modifier un programme ISO
- Réaliser des programmes simples

Module 6: Manipulation de machines à commande numérique

- Comprendre le fonctionnement d'une machine-outil à CN
- Effectuer les réglages indispensables pour l'usinage
- Monter et régler les outils de coupes
- Modifier les correcteurs dynamiques

Durée

heures

Prérequis

Aucun

Public concerné

Salariés dans le cadre de la formation continue
Contrat de professionnalisation
Demandeurs d'emploi

Modalités de suivi

Feuille d'émargement et attestation de formation

Modalités d'évaluation

Evaluation formative réalisée en début et en fin de formation pour mesurer les acquis et les progressions

Moyen et méthode pédagogique

Alternance d'apports théoriques et d'indications pratiques
Méthode active et participative
Salles de cours équipées de vidéo projecteur
Support de formation remis à chaque participant

Tarifs et dates

Nous consulter

Lieu de formation

Sur site sur toute la France ou dans notre atelier :
15 Rue des Frères Lumière,
72650 La Chapelle-Saint-Aubin

Contact

02 43 42 04 14
contact@usinage-formations.com

Réf : CQPM300
RNCP : **38622**
Certificateur : UIMM
Date d'enregistrement : 29/02/2024

Date de création : 10/01/2019
Date de mise à jour : 20/07/2023

Assurer la production sur une machine à commande numérique

Module 7: CFAO Fraisage et tournage

Concevoir une pièce en 2D ou 3D
Appliquer des cycles de fraisage et tournage 2D ½
Appliquer des cycles de fraisage et tournage 3D
Simuler et générer un programme en ISO

Module 8: Certification

Appréhender les exigences du référentiel CQPM
Préparer les stagiaires au processus de certification
Accompagner les stagiaires sur l'ensemble du processus de qualification

Validation:

Certificat de Qualification Paritaire de la Métallurgie « Technicien d'usinage sur machine-outil à commande numérique » MQ 2014 11 44/92 0300

ACCESSIBILITE AUX PERSONNES EN SITUATIONS DE HANDICAP

Les personnes atteintes de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à nous contacter directement afin d'étudier ensemble les possibilités de suivre la formation.